



Silnik

Silnik indukcyjny dwubiegunowy, 50 Hz ($n \approx 2900$ obr/min).
 Jednofazowy 230 V $\pm 10\%$, z zabezpieczeniem termicznym.
 Kondensator umieszczony jest w obudowie połączonej z wtyczką.
 Kabel: z wtyczką długość 5 m, 245IEC57 4 G 0,75 mm², zgodnie z EN 60335-2-41 dla pomp do 5 kg.
 Klasa izolacji B.
 Stopień ochrony IP X8.
 Uzwojenie w potrójnej izolacji odpornej na wilgoć.

Budowa

Zatapialna pompa odwadniająca, zbudowana z polimerów kompozytowych opracowanych specjalnie dla tego produktu. Materiał odporny jest na korozję, odporny na odkształcenia w wyniku działania maksymalnych różnic temperatur w pompie i silniku oraz odporny na obciążenia wewnętrzne i zewnętrzne. Wał ze stali chromowej AISI 430. Potrójne uszczelnienie z NBR. Z przełącznikiem pływakowym do automatycznego startu / stopu.

Zastosowanie

Do czystej lub lekko brudnej wody.
 Do odwodnienia zalanych pomieszczeń lub zbiorników.
 Do celów irygacyjnych.
 Przy stosowaniu na zewnątrz, kabel zasilający powinien mieć długość nie mniejszą niż 10 m.

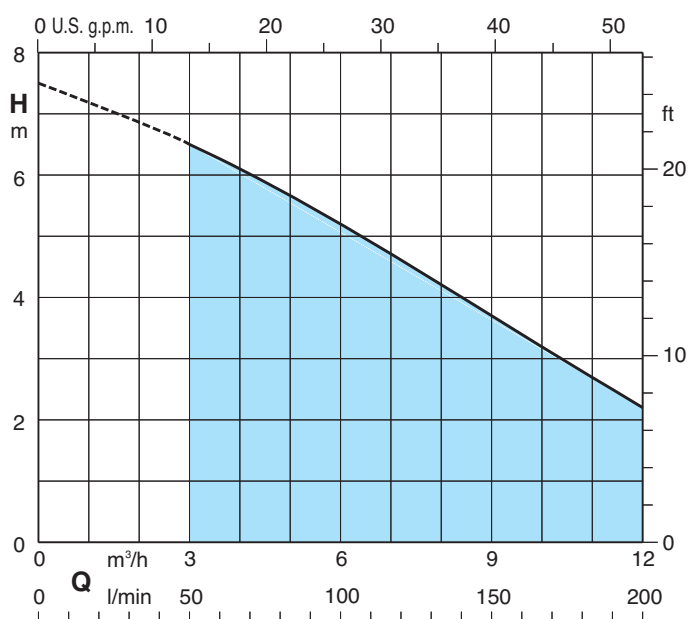
Warunki pracy

Maksymalna temperatura cieczy przy długotrwałym użyciu: 35°C (z silnikiem zanurzonym).
 Głębokość zanurzenia: maks. 5 m (przy odpowiedniej długości kabla).
 Pompa nie jest przeznaczona do pracy ciągłej.

Wykonanie specjalne (na żądanie)

Inne wielkości napięcia.
 Częstotliwość 60 Hz (wraz z charakterystyką dla 60 Hz).
 Kabel H07RN8-F, 4 G 1 mm², długość 10 m, bez wtyczki.
 Skrzynka kontrolna z kondensatorem, do pomp z kablem bez wtyczki.
 Brak przełącznika pływakowego.
 Kolanka na króćcu tłocznym.
 Silnik odpowiedni do pracy z przetwornicą częstotliwości.

Wykresy charakterystyk $n \approx 2900$ obr/min



1~	230V	Kondensator			P2			m³/h Q l/min	0	3	6	9	12
		A	μF	V	kW	kW	HP		0	50	100	150	200
GM 10		1,75	6,3	450	0,4	0,3	0,4	H m	7,5	6,5	5,2	3,7	2,2

P1 Maksymalna moc rozruchowa.

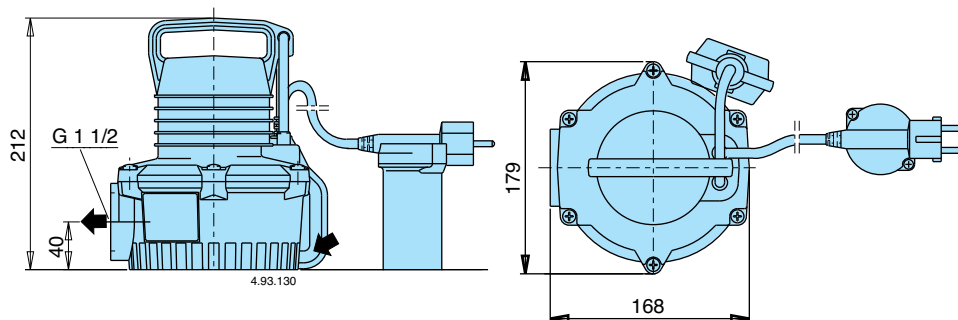
P2 Maksymalna moc znamionowa.

H Wysokość podnoszenia w metrach.

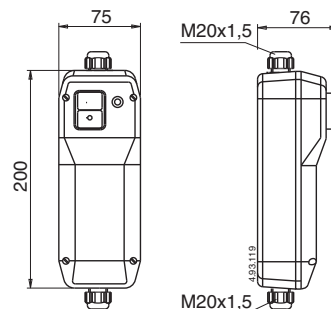
Wymiary i waga

Waga kg 5

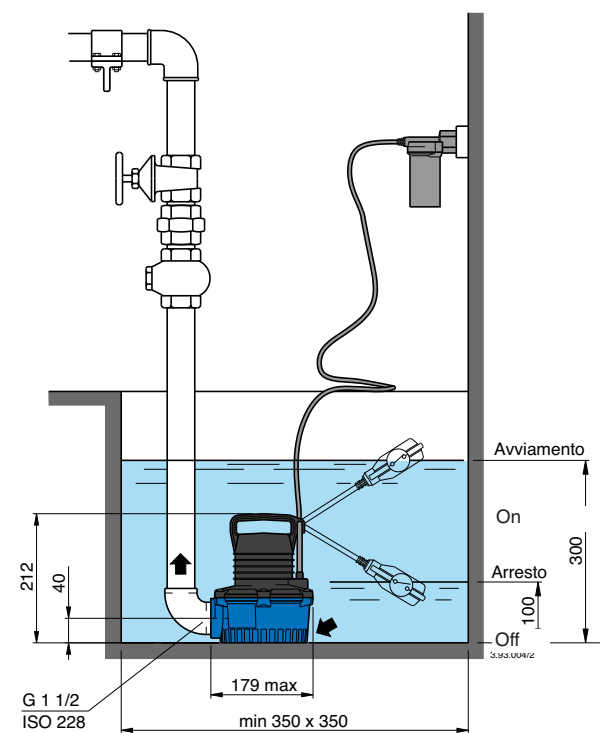
Skrzynka kontrolna (na żądanie)



Typ	Kondensator	Waga
QM 10	6,3 μ F 450 V	0,4 kg



Przykłady instalacji



Niskie koszty instalacji

Zanurzenie bez rury ssącej i zaworu. Brak operacji napełniania przy starcie, brak problemów ze ssaniem i większe bezpieczeństwo przed suchobiegiem.

Cechy

Maximum reliability

Metalowa podpora zapewnia prawidłowe ustawienie pomiędzy wałem pompy a silnikiem również w trudnych warunkach.

Gwintowana wkładka metalowa w króćcu tłocznym umożliwia bezpieczne podłączenie rury tłocznej lub łącznika bez ryzyka uszkodzenia pompy. Filtr ssący zapobiega przedostawaniu się cząstek stałych o rozmiarze ziarna większym niż 8 mm.

Zwarta budowa

Małe wymiary i wysokie parametry pozwalają na szerokie zastosowanie. Maksymalna przepustowość wynosi do 200 litrów/min.

