



Budowa

Pompy monoblokowe, zębate (pompy rotacyjne).
Obudowa pompy z króćcami: ssawnym i tłocznym tej samej średnicy i rozmieszczone wzdłuż tej samej osi

Zastosowania

Dla oleju opałowego i cieczy o właściwościach smarnych.

Warunki pracy

Współczynnik lepkości kinematycznej od 30 mm²/s (4°E) do 120 mm²/s (15°E).
Temperatura płynu do 90 °C.
Temperatura otoczenia do 40 °C.
Całkowita wysokość ssania pompy do 4 m.
Praca ciągła.

Silnik

Silnik indukcyjny czterobiegunowy, 50 Hz (n ≈ 1450 obr/min).

I, IR, IRR: trójfazowy 230/400 V ± 10%.

IM: jednofazowy 230 V ± 10%.

Klasa izolacji F.

Stopień ochrony IP 54.

Schemat klasyfikacji IE3 dla silników trójfazowych od 0,75 kW.

Wykonany zgodnie z: EN 60034-1; EN 60034-30.
EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Wykonanie specjalne (na żądanie)

Inne wielkości napięcia.

Częstotliwość 60 Hz (wraz z charakterystyką dla 60 H).

Stopień ochrony IP 55.

Wyższe temperatury otoczenia.

Materiały

Komponenty	Materiały
Obudowa pompy	Żeliwo GJL 200 EN 1561
Koła zębate	Stal 18 Nikiel Chrom Molibden 5 UNI 8550
Wały	Steel 18 Nikiel Chrom Molibden 5 UNI 8550
Promieniowy wał pierścienia uszczelniającego	FPM

Charakterystyki prac n ≈ 1450 obr/min.

	3 ~ 230 V 400 V		1 ~ 230 V	P ₁	P ₂		n	Q	m ³ /h	0,6	
	A	A			A	kW					HP
I	25/4/A	1,4	0,8	IM25/4/A	2,1	0,4	0,25	0,34	1450	Δp bar	2
IR	25/4/A	2,1	1,2				0,37	0,5	1450		2,5
IRR	25/4/B	3,3	1,9				0,75	1	1450		5

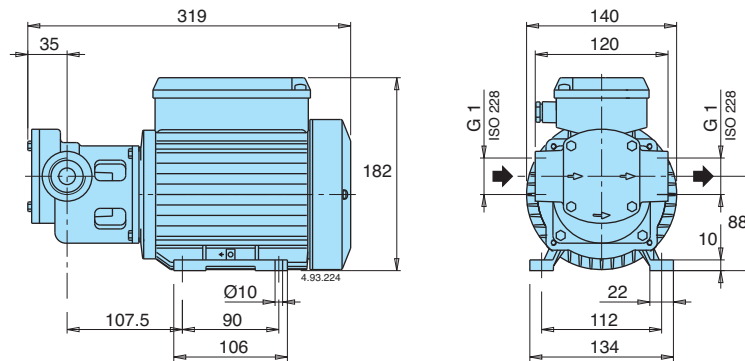
P₁ Maksymalna moc rozruchowa.

P₂ Maksymalna moc znamionowa.

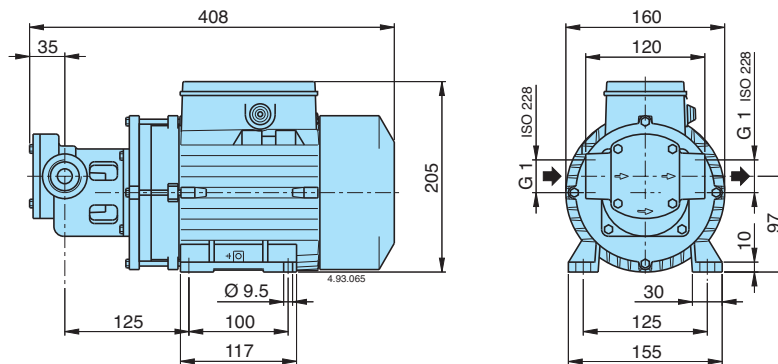
Δp Różnica ciśnień.

Wymiary i wagi

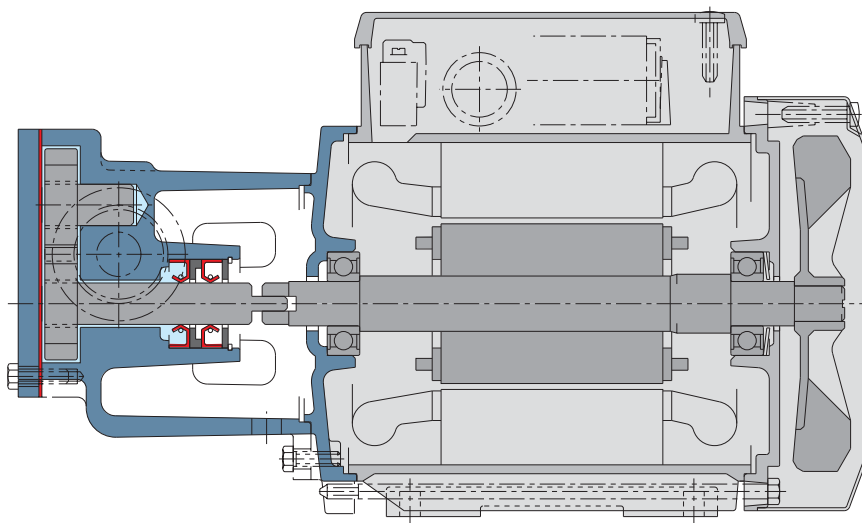
I 25/4/A: 10 kg
 IM 25/4/A: 11,7 kg
 IR 25/4/A: 11,6 kg



IRR 25/4/B: 17,6 kg



Cechy

**Innowacyjna budowa**

Obudowa pompy z kołnierzem i dwuczęściowy wał umożliwia łatwiejszy demontaż hydrauliki, ułatwiając czynności konserwacyjne.